

Система восстановления вентилируемых фасадов FWS

Для экономичного восстановления трехслойной стеновой облицовки

ОБЗОР



Анкер, используемый при восстановлении вентилируемых фасадов, FWS



Для восстановления:

- Трехслойных стеновых облицовок из бетона С12/15
- При установке необходимой толщины несущей стены без воздушного зазора.



ОПИСАНИЕ

- Химически скрепленная стеновая связка для надежного соединения имеющихся трехслойных стеновых облицовок.
- Стеновая связка устанавливается в несущий слой и наружную облицовку с помощью инъекционного состава FIS V.

Достоинства/Преимущества

- Высокая поперечная несущая способность до 8,5 кН уменьшает количество используемых анкеров для стеновых панелей до минимума.
- Простота обращения и визуальный контроль обеспечивает высокую безопасность во время монтажа.

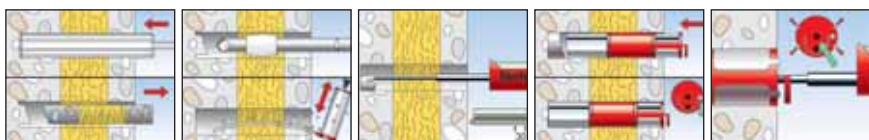


- Отверстие сверлится стандартными алмазными буровыми коронками.

УСТАНОВКА

Указания по монтажу

- Используйте специальное сверло FWS-B для полного удаления остатков керна.
- Одного картриджа FIS V 360 S достаточно для монтажа до 5 анкеров.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

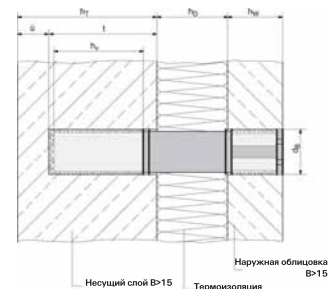


Анкер FWS, используемый для восстановления вентилируемых фасадов



Сверло для удаления остатков керна FWS-B

Тип	Артикул	ID	Допуск	Полная длина	Номинальный диаметр сверла	Макс. допустимая поперечная нагрузка	Кол-во в упаковке
FWS-A 205	62342	8	●	205	40	8,5	5
FWS-A 230	62343	5	●	230	40	8,1	5
FWS-B	62344	2		Сверла для удаления остатков керна			1



ПРИНЦИПЫ КРЕПЛЕНИЯ

Подробная информация: основные принципы крепления, правильный процесс сверления и многое другое на стр. 26.

СТАНДАРТЫ

Вы узнаете все о стандартах на стр. 34 под заголовком «Допуски»

Система восстановления вентилируемых фасадов FWS

НАГРУЗКИ

Максимальная поперечная нагрузка ¹⁾ и допускаемый изгибающий момент, воздействующие на анкер, а также соответствующее краевое расстояние

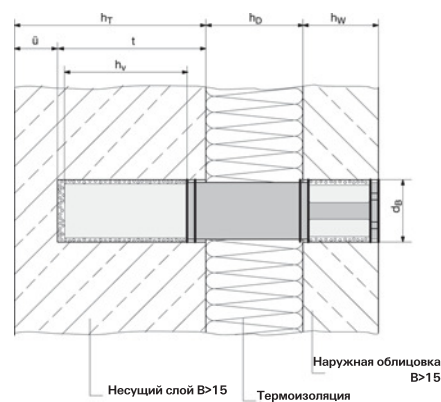
fischer FWS		FWS-A 205	FWS-A 230
Критерий выбора	$h_d + h_w - x$ [мм]	≤ 120	> 120
Максимальная поперечная нагрузка ²⁾	$\max F_Q$ [кН]	8.5	8.1
Допустимый изгибающий момент	perm. M [Нм]	1240	
Осевое расстояние ³⁾	горизонтальное $a_H \min$ [мм]	450	
	горизонтальное $a_H \max$ [мм]	2500	
	вертикальное $a_V =$ [мм]	450	
Краевое расстояние	$a_{r1} \geq$ [мм]	300	
	$a_{r2} \geq$ [мм]	450	

¹⁾ Настоящие значения действительны для случая установки фасадной наружной обшивки или сложной системы термоизоляции на вентилируемом фасаде.

²⁾ Расчет допустимой поперечной нагрузки производится для специальных параметров длины в соответствии с приложением 3, следующим за приложением 4 (см. утвержденные документы).

³⁾ Если значения осевых расстояний $a_H \max$ или a_V оказались превышены, то анкеры следует проверить на прочность на растяжение при изгибе. Значение меньше a_V недопустимо.

Анкер после установки



Монтаж и характеристики анкера

Описание	FWS-A	
Диаметр сверления \varnothing (наружная облицовка, теплоизоляция, несущий слой)	d_B [мм]	40
Глубина сверления отверстия	$t \geq$ [мм]	90
Глубина анкеровки крепления в несущем слое	$h_V =$ [мм]	80
Толщина неперсверленной части несущего слоя	$\hat{u} \geq$ [мм]	30
Толщина несущего слоя	$h_T \geq$ [мм]	120
Толщина облицовки	$h_W \geq$ [мм]	40
Заглубление анкера относительно плоскости заглубления	$x \leq$ [мм]	$h_W/3$ and $\leq h_W - 45^{1)}$
Выступ анкера за плоскость облицовки	$y \leq$ [мм]	5

¹⁾ Меньшее значение является наиболее важным.

Расположение анкеров

