

Фасадный дюбель S-H-R

Надежный фасадный дюбель для газобетона и пустотелых строительных материалов.

ОБЗОР



Рамный дюбель
S-H-R



Специальный шуруп
из оцинкованной
или нержавеющей
стали

Рамный и фасадный
крепеж

Допущен для применения в:

- Газобетоне
- Кирпиче с вертикальными пустотами
- Пустотелых блоках из легкого бетона
- Силикатном пустотелом кирпиче
- Легком бетоне



Также пригоден для:

- Полнотелой пемзы

Для крепления:

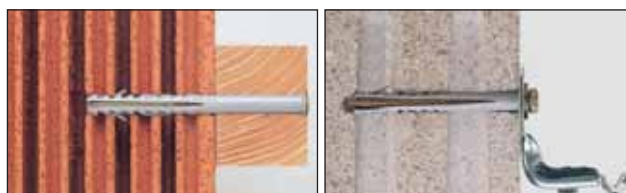
- Деревянных и металлических подконструкций кровли и фасадов
- Ворот
- Дверных рам
- Огнеупорных дверей
- Окон
- Навесных шкафов
- Платяных шкафов
- Бруса
- Облицовки

ОПИСАНИЕ

- Нейлоновый распорный фасадный дюбель.
- Для применения во влажных условиях используется рамный шуруп fischer из нержавеющей стали A4.

Достоинства/Преимущества

- Экономичный и надежный с допуском на групповое крепление в пустотелых строительных материалах с низким значением прочности на сжатие (газобетон).
- Распространенные размеры предварительно подобраны с рамным шурупом.
- Наличие ударного стопора предотвращает преждевременный распор дюбеля при установке.



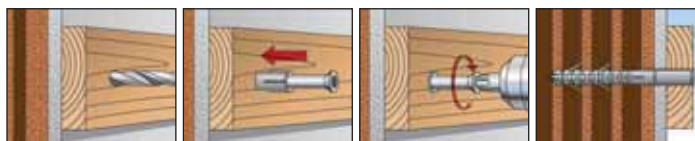
УСТАНОВКА

Тип монтажа

- Сквозной монтаж

Указания по монтажу

- При монтаже в газобетоне целесообразно использовать пробойник для газобетона (см. таблицу).



ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Очень важно: Информация о пожарной безопасности на стр. 31.

КОРРОЗИЯ

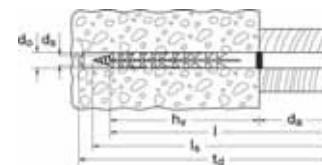
Все о коррозии и как предотвратить ее на стр. 32.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



S-H-RT - предварительно собран с оцинкованным рамным шурупом fischer для бит T30 и T40

Тип	Артикул	ID	допуск	Диаметр сверления-Ø	Мин. глубина сверления отверстия	Эффект. глубина анкеровки	длина дюбеля	Макс. полезная длина	Рамный шуруп	Кол-во в упаковке
				d_0 (мм)	l_d (мм)	h_{ef} (мм)	l (мм)	l_{fix} (мм)	$d_s \times l_s$ (мм)	pcs.
S 8 H 100 RT	80720	0		8	110	80	100	20	6 x 105	50
S 8 H 120 RT	80721	7		8	130	80	120	40	6 x 125	50
S 10 H 80 RT	83619	4	●	10	90	70	80	10	7 x 85	50
S 10 H 100 RT	83620	0	●	10	110	70	100	30	7 x 105	50
S 10 H 115 RT	83621	7	●	10	125	70	115	45	7 x 120	50
S 10 H 135 RT	83622	4	●	10	145	70	135	65	7 x 140	50
S 10 H 160 RT	83623	1	●	10	170	70	160	90	7 x 165	50
S 10 H 185 RT	83624	8	●	10	195	70	185	115	7 x 190	50
S 10 H 230 RT	83625	5	●	10	240	70	230	160	7 x 235	50



Рамный и фланцевый крепеж

Для подбора соответствующих колпачков ADT см. стр. 191.



S-H-R - без шурупа

Тип	Артикул	ID	допуск	Диаметр сверления-Ø	Мин. глубина сверления отверстия	Эффект. глубина анкеровки	длина дюбеля	Макс. полезная длина	Рамный шуруп	Кол-во в упаковке
				d_0 (мм)	l_d (мм)	h_{ef} (мм)	l (мм)	l_{fix} (мм)	$d_s \times l_s$ (Ø мм)	pcs.
S 8 H 80 R	3) 52171	7		8	90	80	80	-	6 x 85	100
S 8 H 100 R	3) 52168	7		8	110	80	100	20	6 x 105	100
S 8 H 120 R	3) 52169	4		8	130	80	120	40	6 x 125	250
S 10 H 80 R	2) 52170	0	●	10	90	70	80	10	7 x 85	200
S 10 H 100 R	2) 52167	0	●	10	110	70	100	30	7 x 105	200
S 10 H 115 R	2) 52179	3	●	10	125	70	115	45	7 x 120	200
S 10 H 135 R	2) 52182	3	●	10	145	70	135	65	7 x 140	200
S 10 H 160 R	2) 52183	0	●	10	170	70	160	90	7 x 165	100
S 10 H 185 R	2) 52184	7	●	10	195	70	185	115	7 x 190	100
S 10 H 230 R	2) 52185	4	●	10	240	70	230	160	7 x 235	100
S 12 H 130 R	96934	2		12	145	120	130	10	10 x 140	500
S 12 H 130 R	40115	6		12	145	120	130	10	10 x 140	25
S 14 H 160 R	59181	9	●	14	170	90	160	70	10 x 165	50
S 14 H 185 R	59182	6	●	14	195	90	185	95	10 x 190	50
S 14 H 230 R	52178	9	●	14	240	90	230	140	10 x 235	50
S 16 H 100 R	1) 59187	1		16	120	90	100	10	12	50
S 16 H 135 R	1) 59188	8		16	155	90	135	45	12	50
S 16 H 160 R	1) 59189	5		16	180	90	160	70	12	50

1) Также применяется для установки винтов с метрической резьбой M12.

2) В соответствии с Допуском для производства отверстий в газобетоне должен использоваться пробойник для газобетона GBS.

3) Используется со стандартными универсальными шурупами или шурупами по дереву.



S-H-RSS - предварительно собран с оцинкованным рамным шурупом fischer с шестигранной головкой SW 13 и SW 17

Тип	Артикул	ID	допуск	Диаметр сверления-Ø	Мин. глубина сверления отверстия	Эффект. глубина анкеровки	длина дюбеля	Макс. полезная длина	Рамный шуруп	Кол-во в упаковке
				d_0 (мм)	l_d (мм)	h_{ef} (мм)	l (мм)	l_{fix} (мм)	$d_s \times l_s$ (мм)	pcs.
S 10 H 80 RSS	83640	8	●	10	90	70	80	10	7 x 85	50
S 10 H 100 RSS	83641	5	●	10	110	70	100	30	7 x 105	50
S 12 H 130 RSS	96906	9		12	145	120	130	10	10 x 140	25
S 12 H 200 RSS	96908	3		12	215	120	200	80	10 x 210	25
S 12 H 240 RSS	96909	0		12	255	120	240	120	10 x 260	25
S 14 H 100 RSS	1) 80633	3	●	14	110	90	100	10	10 x 105	50
S 16 H 140 RSS	96913	7		16	155	120	140	20	12 x 150	25
S 16 H 160 RSS	96914	4		16	175	120	160	40	12 x 170	25
S 16 H 200 RSS	96915	1		16	215	120	200	80	12 x 210	25
S 16 H 240 RSS	96916	8		16	255	120	240	120	12 x 250	25

1) предварительно не собран, SW 17



ПРИНЦИПЫ КРЕПЛЕНИЯ

Подробная информация: общие принципы крепления, правильный процесс сверления и многое другое на стр. 26.



СТАНДАРТЫ

Вы узнаете все о стандартах на стр. 34 под заголовком «Допуски»

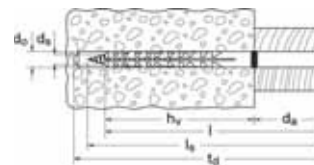
Фасадный дюбель S-H-R

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



S-H-RS-Z - предварительно не собран с оцинкованным шурупом с потайной головкой под биты Pozidrive № 3

Тип	Артикул	ID	Диаметр сверления- \varnothing	Мин. глубина сверления отверстия	Эффект. глубина анкеровки	длина дюбеля	Макс. полезная длина	Рамный шуруп	Кол-во в упаковке
			d_0 [мм]	t_d [мм]	h_{ef} [мм]	l [мм]	t_{fix} [мм]	$d_s \times l_s$ [мм]	шт.
S 8 H 100 RS-Z	80647	0	8	110	80	100	20	6 x 105	50
S 8 H 120 RS-Z	80648	7	8	130	80	120	40	6 x 125	50



S-H-R - с горячеоцинкованным рамным шурупом – предварительно не собран, имеет потайную головку под Torx 40

Тип	Артикул	ID	Диаметр сверления- \varnothing	Мин. глубина сверления отверстия	Эффект. глубина анкеровки	длина дюбеля	Макс. полезная длина	Рамный шуруп	Кол-во в упаковке
			d_0 [мм]	t_d [мм]	h_{ef} [мм]	l [мм]	t_{fix} [мм]	$d_s \times l_s$ [мм]	шт.
S 10 H 100 RT fvz	58508	5	10	110	70	100	30	7 x 105	50
S 10 H 135 RT fvz	58509	2	10	145	70	135	65	7 x 140	50
S 10 H 160 RT fvz	58517	7	10	170	70	160	90	7 x 165	50

Для подбора соответствующих колпачков ADT см. стр. 191.



S-H-R - с горячеоцинкованным рамным шурупом – предварительно не собран, с шестигранной головкой, SW 13

Тип	Артикул	ID	Диаметр сверления- \varnothing	Мин. глубина сверления отверстия	Эффект. глубина анкеровки	длина дюбеля	Макс. полезная длина	Рамный шуруп	Кол-во в упаковке
			d_0 [мм]	t_d [мм]	h_{ef} [мм]	l [мм]	t_{fix} [мм]	$d_s \times l_s$ [мм]	шт.
S 10 H 100 RSS fvz	58518	4	10	110	70	100	30	7 x 105	50
S 10 H 135 RSS fvz	58519	1	10	145	70	135	65	7 x 140	50
S 10 H 160 RSS fvz	58520	7	10	170	70	160	90	7 x 165	50

Для подбора соответствующих колпачков ADT см. стр. 191.



Пробойник для газобетона **GBS**

Тип	Артикул	ID	Диаметр сверления- \varnothing	Мин. глубина сверления отверстия при сквозном монтаже	Подходит для дюбеля	Кол-во в упаковке
			d_0 [\varnothing мм]	t_d [мм]		шт.
GBS 10 x 80	1) 50590	8	9	85	S 10 H 80 R	1
GBS 10 x 100	1) 50591	5	9	105	S 10 H 100 R	1
GBS 10 x 115	1) 50592	2	9	120	S 10 H 115 R	1
GBS 10 x 135	1) 50593	9	9	140	S 10 H 135 R	1
GBS 10 x 160	1) 50594	6	9	165	S 10 H 160 R	1
GBS 10 x 185	1) 50595	3	9	190	S 10 H 185 R	1
GBS 10 x 230	1) 50596	0	9	235	S 10 H 230 R	1

1) В соответствии с Допуском при монтаже в газобетон целесообразно использовать пробойник для газобетона GBS.

НАГРУЗКИ

Рекомендуемые нагрузки $N_{rec}^{(1)}$ [кН] и средние предельные нагрузки N_U [кН] для дюбелей, установленных с большими осевыми и краевыми расстояниями

Тип	S 10 H-R		S 14 H-R		
	$N_{rec}^{(1)}$	N_U	$N_{rec}^{(1)}$	N_U	
Основы					
Кирпич с вертикальными пустотами $\geq H12$ ($\rho \geq 1.0 \text{ kg/dm}^3$, DIN 105) ⁴⁾	[кН]	0.46	3.2	0.5	3.5
Пустотелый силикатный кирпич $\geq KSL12$ (DIN 106)	[кН]	0.3	2.0	0.34	2.4
Пустотелый блок $\geq Hb12$ (лёгкий бетон, DIN 18151) ³⁾	[кН]	0.25	2)	0.3	2)
Полнотелый блок $\geq V2$ (лёгкий бетон, DIN 18152) ⁴⁾	[кН]	0.37	2.6	0.43	3.0
Пористый лёгкий бетон	[кН]	0.4	-	0.7	-
Газобетон (DIN 4165/4166)	PB2; P3.3	[кН]	0.3	-	-
	PB4; P4.4	[кН]	0.6	-	-

1) Учтены коэффициенты запаса прочности по материалу (γ_M) и по нагрузке (γ_U).

2) Не определено вследствие большого разброса результатов контрольных испытаний; значения по разрушению основы варьируются столь широко, что воспроизводимость результатов не обеспечивается.

3) Распорная часть дюбеля крепится в стенке кирпича.

4) Для горячеоцинкованных шурупов приведенные значения должны быть уменьшены на 50 %.